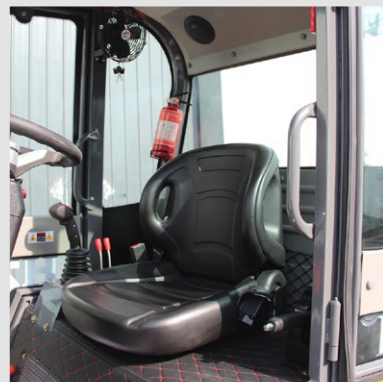


DETAILS

Der FT-1025K verfügt über eine Reihe nützlicher Features.



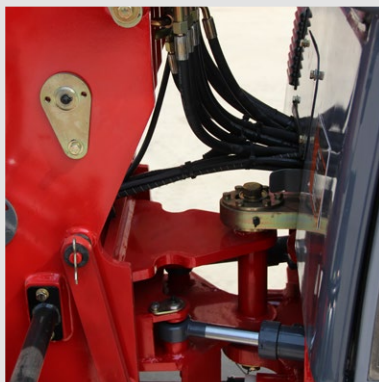
Joystick-Steuerung und elektronische Gangschaltung



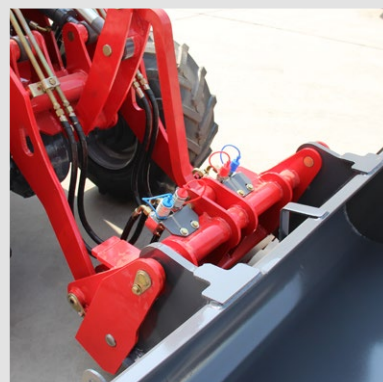
Komfort-Sitz mit beheizter Kabine



Kabine mit perfekter Rund-um-Sicht



Knickpendelgelenk für mehr Flexibilität und Bodenhaftung



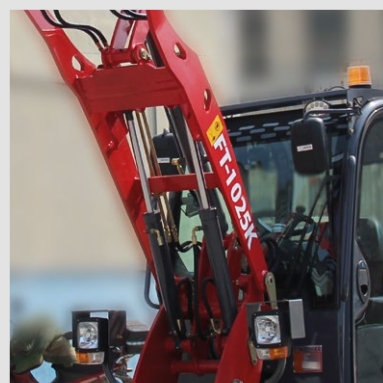
Schnellwechsler für schnelles Tauschen der Anbauwerkzeuge



Umweltfreundlicher, emissionsarmer Dieselmotor



Frei zuschaltbare Differenzialsperre für maximale Kraftübertragung



Zwei Hubzylinder für optimale Lastenverteilung



Optionale Bereifung für jeden Untergrund als Zubehör erhältlich

HOFLADER STAGEV

HOFLADER FT-1025K DAS KLEINE WENDIGE KRAFTPAKET

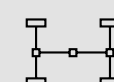


Mit dem FT-1025K haben Sie einen starken Partner in Händen, wenn es um Schwerstarbeiten auf geringstem Raum oder unebenem Terrain wie in den heimischen Bergen, Wäldern und Wiesen geht. Profitieren Sie von seiner Vielseitigkeit bei Ihren Anforderungen, egal ob Transport, Erd- und Bodenarbeiten, Planieren oder Schwergutheben. Der FT-1025K, ein durchdachtes und perfekt konstruiertes Werkzeug, das nicht nur preislich überzeugt, sondern mit der modernsten Stage-V-Motorisierung für geringe Emissionen sorgt.

Vorteile im Überblick:



Wendig durch geringe Abmessung
Auch in räumlich eingegrenzten Verhältnissen manövrieren Sie den FT-1025K problemlos.



Optionale zuschaltbare Differenzialsperre
Auf Knopfdruck schalten Sie die maximale Leistung auf die Räder. Das Ergebnis: bessere Traktion und Stärke.



Stark durch hervorragende Hubkraft
Mit einer Hubkraft von einer Tonne! (1000 kg mit Palettengabel) erledigen Sie alle Aufgaben spielend.



Neueste Abgasklasse mit Stage V
Schonen Sie die Umwelt mit den fortschrittlichen und energieeffizienten Stage-V-Motoren.



4x4 hydrostatischer Allrad-Antrieb
Der Allradantrieb via Kardanwelle auf Achsaggregat bietet hohe Steigfähigkeit und maximale Kraftübertragung.



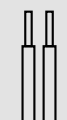
Übersichtliche, vollverglaste Kabine mit Heizung, Radio und Komfortsitz
Komfortables Arbeiten mit bester Rund-um-Sicht.



Ständiger Bodenkontakt durch Knickpendelgelenk
Das ausgeklügelte Knickpendelgelenk sorgt für optimale Bodenhaftung auch im extrem unwegsamem Gelände.



Vielfältige Auswahl an Anbauwerkzeugen
Einfaches und schnelles Wechseln von Hilfswerkzeugen wie Schaufel, Palettengabel, Holzgreifer uvm.

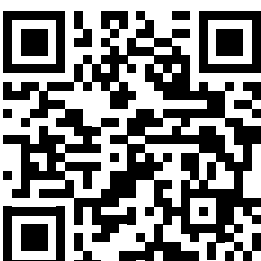


Erhöhte Stabilität durch zwei Hubzylinder
Mit den beiden Hubzylindern haben Sie eine optimale Lastenverteilung, mehr Sicherheit und Stabilität.



Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
Nicht nur in der Anschaffung macht der FT-1025K eine gute Figur, auch in puncto Verbrauch und Service bietet der Hoflader viel Maschine für wenig Geld.

Jetzt kaufen!



www.agrarhauser.com

Auf unserer Website finden Sie viele nützliche Informationen und jede Menge Zubehör- und Ersatzteile für Ihren FTECH.

Konfigurieren und bestellen Sie Ihren auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten FTECH, gleich direkt auf unserer Website unter www.agrarhauser.com/ft-1025k. Informieren Sie sich auch über Servicepakete, Probefahrten, Nutzfahrzeugverleih und Reparaturservice.

Viel Maschine für wenig Geld!

TECHNISCHE DATEN

FTECH

Die Tiroler Marke FTECH setzt auf leistungsfähige Technik, perfekte Bedienbarkeit und moderne, effiziente Motorentechnologie. Der Verzicht auf unnötigen Schnick-Schnack spart Kosten bei der Herstellung. Dies rechtfertigt die günstigen Anschaffungskosten und in weiterer Folge die Ersparnis im Betrieb und auch beim jährlichen Service. Jedoch macht sich das nur in Ihrer Geldbörse bemerkbar, denn die Maschinen werden nach höchsten Qualitätsstandards und mit modernster Technologie produziert.



Antriebssystem	Italien PWG Hydrostatisches System mit hohem Ölfluss	
Spezifikationen	Gesamtgewicht	2500 kg (mit Kabine) 2300 kg (mit Überrollbügel)
	L x B x H	4036 mm x 1450 mm x 2260 mm
	Schaufelvolumen	0.5 m³
	Hubkraft mit Palettengabel	1000 kg
	Schütthöhe	1980 mm
	Schüttdistanz	800 mm
	Radstand	1594 mm
	Achsbreite	1101 mm
Motor	4-Zylinder Dieselmotor STAGE V	
	Modell	Kubota
	Leistung	18.2 KW
	Geschwindigkeit	0-24 km/h
Lenksystem	Max. Einschlag	40°
	Min. Wendekreis	3800-4200 mm
Hydrauliksystem	Arbeitsdruck	16 Mpa
	Hubzeit des Auslegers	4.2 s
Bereifung	Standard Reifen	31 x 15.50-15
Schaufel stehend	Breite	1600 mm

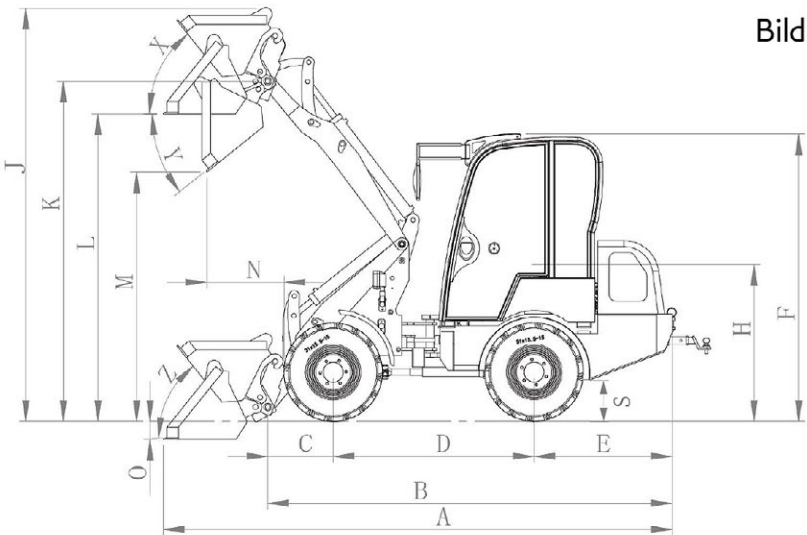


Bild I

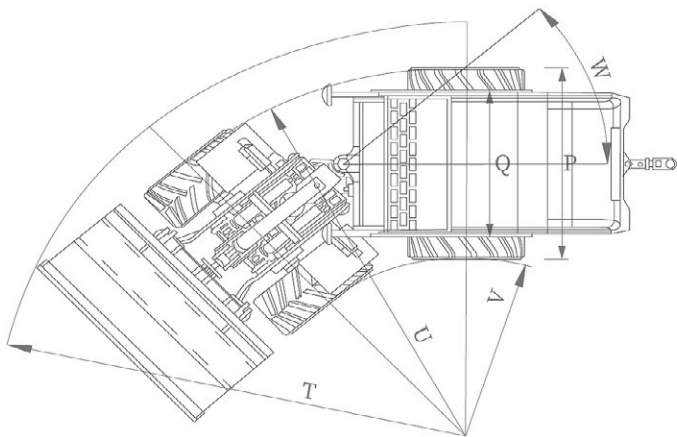


Bild II

Bild I

A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	O	S	X	Y	Z
4036 mm	3208 mm	518 mm	1594,5 mm	1095 mm	2260 mm	1243 mm	3280 mm	2701 mm	2441 mm	1980 mm	614 mm	145 mm	252 mm	51°	38,8°	51,2°

Bild II

W	U	T	V	P	Q
42°	2805 mm	3436 mm	1370 mm	1446 mm	1101 mm

STAGEV

Umweltschonend und gleichzeitig energieeffizient

Mit Stage 5 (STAGE V) bezeichnet man Motoren mit der neuesten Abgas-klasse, bei Off-Road Maschinen in Europa. Diese Motoren stoßen deutlich weniger schädliche Emissionen aus.

