



# Multihog



## ECV ELEKTRISCHE KEHRMASCHINE

# DER ECV

## IHRE UMWELTFREUNDLICHE KEHRLÖSUNG



- ◆ Kompakte Mehrzweck-Kehrmaschine mit 3500 kg oder 4000 kg zulässigem Gesamtgewicht.
- ◆ Erhältlich mit drei Batterieoptionen: 45-kWh-Batterie, 60-kWh-Batterie und 75- kWh-Batterie.
- ◆ Spezielles Allradfahrzeug mit der Möglichkeit, die Frontbürsten gegen andere Anbaugeräte auszutauschen.
- ◆ Die Kehrmaschine ist vollelektrisch und emissionsfrei und sorgt so überall für eine sauberere Umgebung.
- ◆ Alle Kehraktionen werden über eine ergonomische, schwebende Multifunktionsarmlehne gesteuert.
- ◆ Jede Bürste wird unabhängig über einen Miniatur-Joystick gesteuert. Bei Bedarf kann eine dritte Bürste hinzugefügt werden.
- ◆ Unglaublich einfache Bedienung – Umschalten von Fahr- auf Kehrmodus mit nur einer Taste.
- ◆ Hochleistungskühlung für heißes Klima und 200-Liter-Wassertank für optimale Staubbinding.
- ◆ Vollständig unabhängige Feder- und Dämpferaufhängung an jedem Rad für höchsten Bedienkomfort.
- ◆ 4 Sterne nach dem Industriestandard PM 2,5/PM 10 für Feinstaub (höchste verfügbare Bewertung).



## Eine Maschine – Ein Bediener – Unendliche Anwendungsmöglichkeiten

### ABMESSUNGEN

- ◆ Länge: 4600 mm
- ◆ Breite: min. 1200 mm – max. 1650 mm
- ◆ Höhe: 1980 mm
- ◆ Radstand: 1750 mm
- ◆ Reinigungsbreite: 2350 mm

### GEWICHT

- ◆ Leergewicht: 2800 kg
- ◆ Gesamtgewicht: 3500 kg – 4000 kg

### EMISSIONEN

- ◆ PM-Zertifizierung: 2,5 und 10

### ANTRIEBSSYSTEM

- ◆ Arbeitsgeschwindigkeit: 20 km/h
- ◆ Fahrgeschwindigkeit: 40 km/h
- ◆ Steigfähigkeit: 40 % unbeladen
- ◆ Elektroantrieb: Ja
- ◆ Elektrolüfter: Ja

### BATTERIE

- ◆ Batterietyp: LFP
- ◆ Nennspannung: 48 V
- ◆ Betriebsdauer: 8 Std.
- ◆ Drei Batterieoptionen erhältlich: 45 kWh, 60 kWh und 75 kWh.

### LADESYSTEM

- ◆ Internes Ladegerät: Bis zu 22 kW
- ◆ Ladeanschluss: IEC 62196 Typ 2
- ◆ Offboard-Ladegerät: Bis zu 54 kW
- ◆ Offboard-Ladezeit: 20–80 % innerhalb von 45 Minuten

### WICHTIGE SPEZIFIKATIONEN

- ◆ Knicklenkung: Ja
- ◆ Einzelradaufhängung

### WASSERVOLUMEN

- ◆ Gesamtwassermenge: 400 Liter
- ◆ Frischwassermenge: 200 Liter
- ◆ Betriebswassermenge: 200 Liter
- ◆ Frischwasserpumpe: 10 Liter/min

### ELEKTROMOTOREN

- ◆ Leistung Fahrantrieb: 60 KW
- ◆ Leistung Saugturbine: Optimal 3 KW – Maximal 10 KW

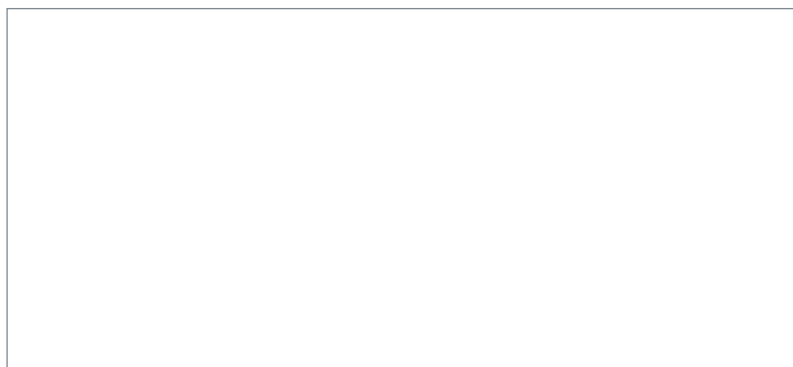
### KEHRGUTBEHÄLTER

- ◆ Behältervolumen: 1,5 m<sup>3</sup>
- ◆ Kippwinkel: 135°
- ◆ Schütthöhe (Kippauswurf): 1600 mm

### HYDRAULIKSYSTEM

- ◆ Leise Pumpe: 210 bar (3045 psi)

Ihr lokaler autorisierter Händler ist:



🏠 Multihog Global Headquarters,  
Finnabair Business Park, Dundalk, Co. Louth, Ireland.

✉ info@multihog.com

☎ +353 42 9386738 / 443 852 1842 (US/CA)

🌐 www.multihog.com



Aufgrund unseres Grundsatzes der ständigen Verbesserung können begründete Modifikationen & Änderungen der Spezifikationen unserer Produkte nach Veröffentlichung dieser Broschüre erfolgen, und wir behalten uns das Recht auf solche Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung vor. © Multihog Limited 2025

