

DETAILS

Der FT-1645K verfügt über eine Reihe nützlicher Features.



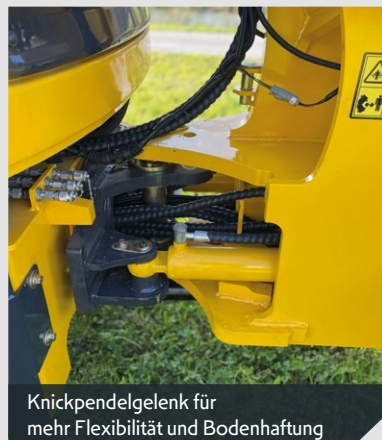
Ergonomische Joysticksteuerung



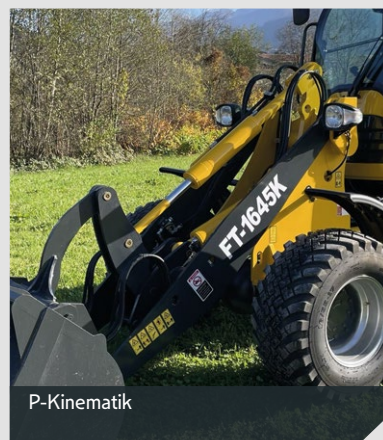
Komfort-Sitz
mit beheizter Kabine



Kabine mit sehr guter
Rund-um-Sicht



Knickpendelgelenk für
mehr Flexibilität und Bodenhaftung



P-Kinematik



Hydraulischer Schnellwechsler



Leicht zu reinigendes Kühlerpaket



Achsen mit Endantrieb



Serie: 20.5/70-16 Agrar-Bereifung
Optional: 16/55-17 (siehe Titelbild)

Stand Juni 2025 • Irrtümer und Änderungen sind vorbehalten • Alle Fotos/Skizzen/Zeichnungen sind lediglich Symbolfotos.

HOFLADER STAGEV



HOFLADER FT-1645K

KONSTRUIERT, UM SCHWERSTARBEIT ZU LEISTEN



Echt Stark. Der FT-1645K ist ein wahres Powerpaket und definiert Hoflader neu. Mit Allradantrieb, druckluftunterstütztem und hydraulischem Scheibenbremssystem und einer Hubkraft von bis zu 1,6 Tonnen, wurde er konstruiert, um Schwerstarbeit zu leisten - selbst im extrem unwegsamen Gelände. Der große, übersichtliche und vollverglaste Kabinenraum bietet beste Aus- und Übersicht und die 20.5/70-16 Agrar-Bereifung sorgt für den nötigen Grip. Das erleichtert nicht nur das Arbeiten, sondern bietet zusätzlich mehr Sicherheit für Mensch und Maschine, egal ob beim Transport, Erdbewegungs- und Bodenarbeiten oder bei der Heuarbeit auf einer abschüssigen Almwiese. Für ein noch effizienteres Arbeiten ist der FT-1645K Hoflader optional auch als Schnellläufer erhältlich. Echt stark ist auch das Preis-Leistungs-Verhältnis, nicht zuletzt wegen der energieeffizienten Stage-V-Motorisierung.

Vorteile im Überblick:



Starke Hubkraft

Mit einer Hubkraft von 1600 kg mit Palettengabel erledigen Sie alle Aufgaben spielend.



Kleiner Wendekreis

Auch in räumlich eingegrenzten Verhältnissen manövrieren Sie den FT-1645K problemlos.



4x4 hydrostatischer Allrad-Antrieb

Der Allradantrieb sorgt für optimale Leistung auch im extrem unwegsamen Gelände.



Optional als Schnellläufer erhältlich

Für ein noch effizienteres Arbeiten gibt es den Hoflader auch als Schnellläufer.



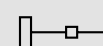
Starkes Scheibenbremssystem

Das Bremssystem garantiert ein hohes Maß an Sicherheit während des Arbeitens.



Große, übersichtliche Kabine mit Heizung

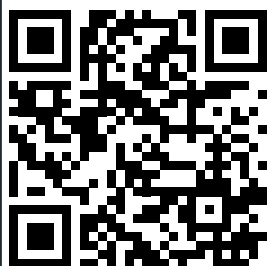
Komfortables Arbeiten mit sehr guter Rund-um-Sicht.



Verstärkte Achsen mit Planetantrieb

Der Planetantrieb sorgt für eine Übertragung hoher Drehmomente, während der Laufpegel geräuscharm bleibt.

Jetzt kaufen!



www.agrarhauser.com

Auf unserer Website finden Sie viele nützliche Informationen und jede Menge Zubehör- und Ersatzteile für Ihren FTECH.

Konfigurieren und bestellen Sie Ihren auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten FTECH, gleich direkt auf unserer Website unter www.agrarhauser.com/ft-1645k. Informieren Sie sich auch über Servicepakete, Probefahrten, Nutzfahrzeugverleih und Reparaturservice.

Viel Maschine für wenig Geld!

www.werbeagenturkirchner.at

TECHNISCHE DATEN

FTECH

Die Tiroler Marke FTECH setzt auf leistungsfähige Technik, perfekte Bedienbarkeit und moderne, effiziente Motorentechnologie. Der Verzicht auf unnötigen Schnickschnack spart Kosten bei der Herstellung. Dies rechtfertigt die günstigen Anschaffungskosten und in weiterer Folge die Ersparnis im Betrieb und auch beim jährlichen Service. Jedoch macht sich das nur in Ihrer Geldbörse bemerkbar, denn die Maschinen werden nach höchsten Qualitätsstandards und mit modernster Technologie produziert.



Modell	FT - 1645K (Abmessungen variieren je nach Reifendimensionen)	
Leistung	Ladungsgewicht	1600 kg
	Eigengewicht	4400 kg
	Schaufelvolumen	0.73 m³
	max. Zugkraft	33 kN
	max. Ausbrechkraft	28 kN
	max. Steigfähigkeit	20°
	max. Schütthöhe	2453 mm
	max. Auswurfreichweite	891 mm
	L x B x H	5298 mm x 1850 mm x 2517 mm
	min. Wenderadius	4476 mm
	Pendelwinkel	8°
Getriebe	Gangschaltung	Mechanisch / Elektrisch 4 Vorwärtsgänge, 4 Rückwärtsgänge
	max. Geschwindigkeit	19 km/h optional 33 km/h
Antriebsachsen	Achstype	Planetachsen
	Radstand	2476 mm
	Radlauffläche	1510 mm
	Bodenabstand	410 mm (je nach Bereifung)
Hydrauliksystem	Systembetriebsdruck	180 bar
	Hubzeit des Auslegers	4,5 s
	Gesamtzeit	8,7 s
	Treibstofftank Kapazität	50 l
	Schwimmstellung	Optional
Bremsssystem	Betriebsbremse	hydropneumatische Scheibenbremse
	Parkbremse	Manuelle Scheibenbremse
Reifen	Typ	20.5/70-16 (optional: 16/55-17)
	Vorderer Reifendruck	3 bar
	Hinterer Reifendruck	3 bar

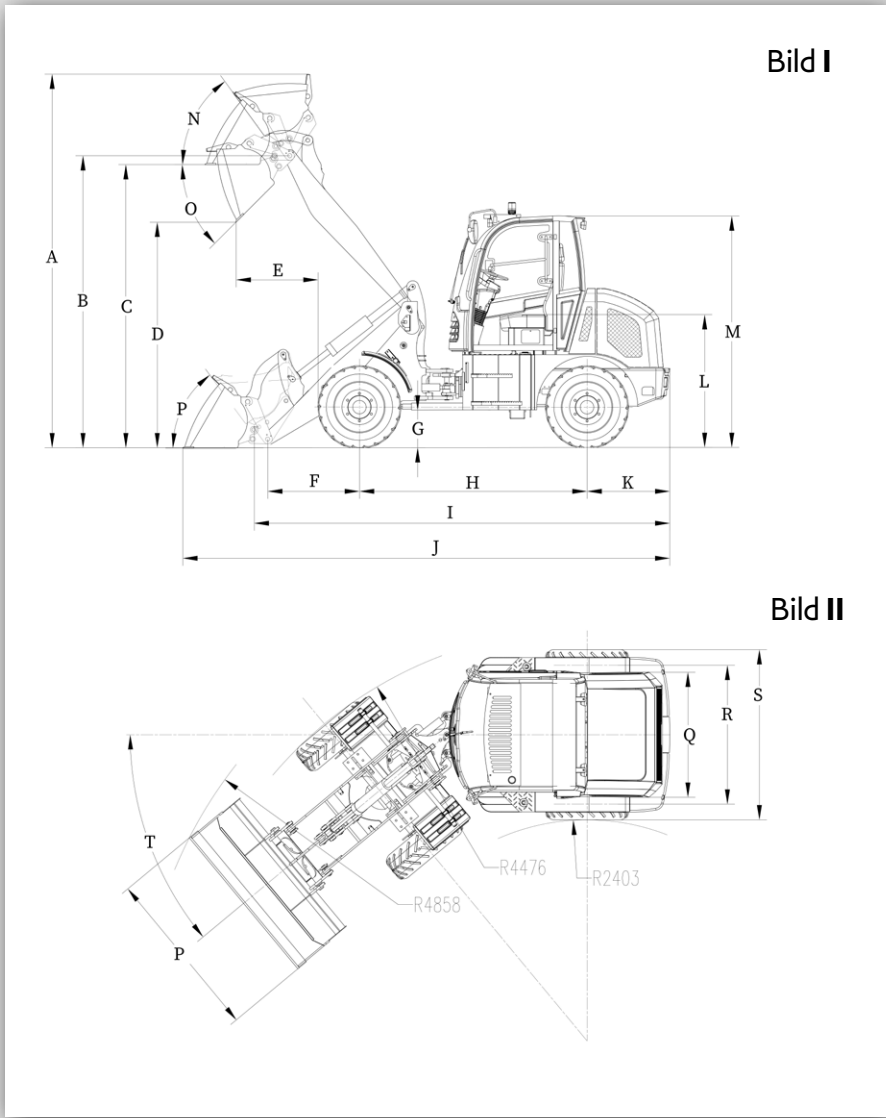


Bild I

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
4062 mm	3176 mm	3079 mm	2453 mm	891 mm	998 mm	410 mm	2476 mm	4521 mm	5298 mm	900 mm	1444 mm	2517 mm	54°	45°

Bild II

P	Q	R	S	T
1850 mm	1360 mm	1510 mm	1850 mm	40°



Umweltschonend und gleichzeitig energieeffizient

Mit Stage 5 „STAGE V“ bezeichnet man Motoren mit der neuesten Abgasklasse bei Off-Road-Maschinen in Europa. Diese Motoren stoßen deutlich weniger schädliche Emissionen aus.

